

## Pharma Blister

*Warum werden Arzneimittel in Blisterpackungen verpackt?*

### Warum werden pharmazeutische Produkte wie Tabletten und Kapseln in Blisterverpackungen verpackt?

Hauptgründe sind der individuelle Produktschutz, das Handling für den Kunden, die gezielte Produktinformation, die Effizienzsteigerung des Verpackungsprozesses und die allgemeinen Einsatzmöglichkeiten.

### Eine Blisterpackung besteht aus den folgenden drei Komponenten:

- Formfolie (Bodenfolie), diese wird geformt und besteht oft aus transparentem PVC.
- Produkt (Tabletten, Kapseln, etc.)
- Die Deckfolie, wird bedruckt und ist in der Regel aus Aluminium gefertigt.

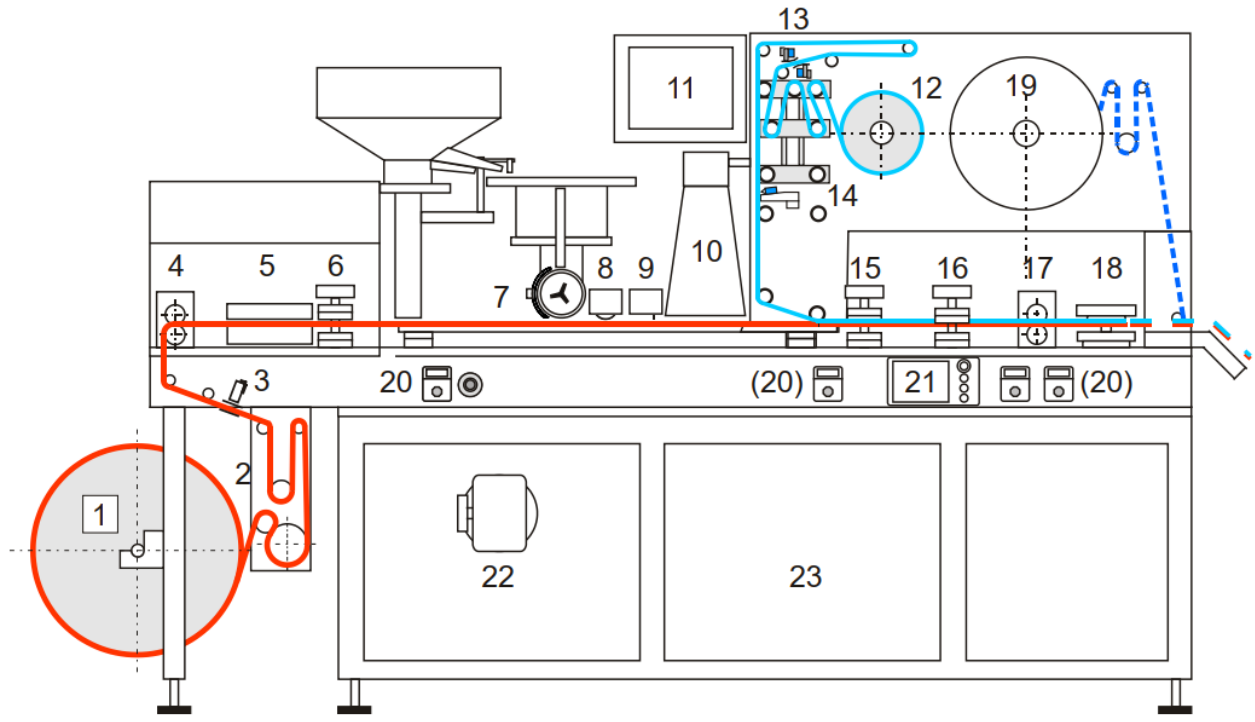
### Es gibt zwei Arten von Blisterverpackungen:

- Plattenverschliessmaschine
- Walzensiegelmaschine

### Pharmazeutische Blistermaschinen haben die folgenden Arbeitsstationen:

Station	Tätigkeit
Heiz- und Formstation	Tiefziehen der Bodenfolie
Produktzuführung	Tabletten und Kapseln werden mittels Einbürst-, Linear- oder Vibrationszuführung in den Blister eingesetzt
visuelle Produktkontrolle	Mittels einer Kamera und Auswerteeinheit, wird auf Vollständigkeit, Untermischung, Bruch, etc. kontrolliert
Siegelstation	Der Blister wird mit der Deckfolie bedeckt und versiegelt.
Codierstation	Verfalldatum und Batch-Nr.: werden auf den Blisterrand gedruckt.
Perforationsstation	Optional kann der Blister längs wie auch quer perforiert werden.
Stanzstation	Der Blister wird ausgestanzt und erhält seine endgültige Aussenform.
Blisterübergabe	Die fertigen Blister werden an einen Kartonierer oder Auslaufband übergeben.

## Gesamtansicht einer Blistermaschine



- |   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| (1) Formfolie                           | (13) Klebestellenerkennung Deckfolie |
| (2) Formfolienabwicklung                | (14) Druckmarkensteuerung            |
| (3) Klebestellenerkennung Formfolie     | (15) Siegelstation                   |
| (4) Abzug links                         | (16) Perforation                     |
| (5) Heizstation (Kontaktheizplatten)    | (17) Abzug rechts                    |
| (6) Formstation                         | (18) Stanzstation                    |
| (7) Füllstrecke                         | (19) Restfolienaufwicklung           |
| (8) Abstreifbürste                      | (20) Stationsverstellung             |
| (9) Kontrolle für überstehende Produkte | (21) Bedienpanel Blistermaschine     |
| (10) Füllkontrolle                      | (22) Hauptantrieb                    |
| (11) Bedienpanel Füllkontrolle          | (23) Schaltschrank                   |
| (12) Deckfolienabwicklung               |                                      |